





REGISTROS Y REJILLAS Registro Clase C250 Condiciones de instalación		Página 1 de 2	
		Actualizada:	16/03/2009
		FP N° VM 012	


Registro de acometida hidráulico realizable
 Clase **C250**
 Instalación del registro sobre realce

<p>1.</p> <p>Despejar y limpiar la parte alta del realce. Colocar la junta sobre el realce:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Desde el exterior para DN 250 y DN 400. - Desde el interior para DN 300. 	
<p>2.</p> <p>Asegurar la buena colocación de la junta (bien tensada y sin dobleces).</p>	
<p>3.</p> <p>Colocar el registro sobre la junta sin necesidad de lubricación, centrándolo. Presionar sobre el registro hacia abajo para que se solidarice con la junta.</p>	
<p>4. <u>Ajuste del marco:</u></p> <p>Colocar el registro en la posición superior. Ajustar el nivel del registro presionándolo hacia abajo.</p>	

REGISTROS Y REJILLAS Registro Clase C250 Condiciones de instalación		Página 2 de 2	
		Actualizada:	16/03/2009
		FP N° VM 012	

5.


Si al ajustar la altura del registro es necesario tirar de él hacia arriba, es importante supervisar que la junta no se suelte del realce.



6. Último ajuste:

Cubrir todo el espacio bajo el marco y alrededor del realce con material de relleno.

Ajustar de nuevo el nivel del registro si fuera necesario.



Cubrir la última capa de revestimiento alrededor del marco y presionar para garantizar la puesta a nivel del marco con el nivel en superficie.

Abrir y cerrar varias veces la tapa para reducir totalmente el riesgo de bloqueo accidental de la misma.

